

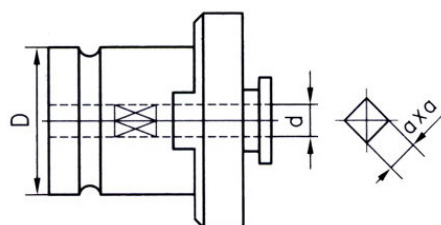
V. Обслуживание

Все подвижные и скользящие части, подлежат периодической смазке. Перед долгосрочным хранением, пожалуйста, протрите начисто, затем смажьте все части и упакуйте патрон и головки в полиэтиленовые мешки.

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ

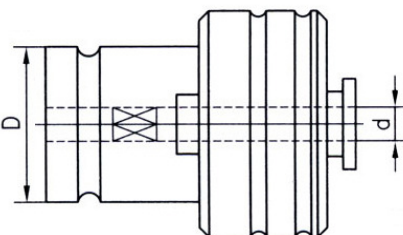
1. Патрон резьбонарезной 1 шт.

2. Головки предохранительные
исполнение I



1 компл.

исполнение II



диапазон	Головки dxa								
M3-M12	3.5x2.7	4x5	4.5x3.4	6x4.9	7x5.5	8x5.2	9x7		
M7-M20	7x5.5	8x5.2	9x7	10x8	11x9	12x9	14x11	16x12	
M14-M36	11x9	12x9	14x11	16x12	18x14.5	20x16	22x18	25x20	28x22

3. Ключ

1 шт.

СЕРТИФИКАТ

Этот продукт был испытан и признан соответствующим качеству для продажи и применения.

Модель _____

Проверяющий _____

Дата _____

ТИП 1120

ПАТРОНЫ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ с набором головок предохранительных



П А С П О Р Т

I. Характеристики:

Использование данного набора, благодаря простой конструкции, позволяет быстро менять и надежно закреплять предохранительные головки для метчиков при нарезании резьбы.

II. Основные параметры:

1. Набор состоит из комплекта головок и патрона для их крепления, хвостовик которого может иметь конус 7:24 30-50 MAS BT или DIN69871.

2. Параметры

Модель	V / D 12	V / D 20	V / D 36
Диапазон нарезаемой резьбы	M3-M12	M7-M20	M14-M36

III. Конструкция:

1. Сборочный эскиз и спецификация патрона резьбонарезного:

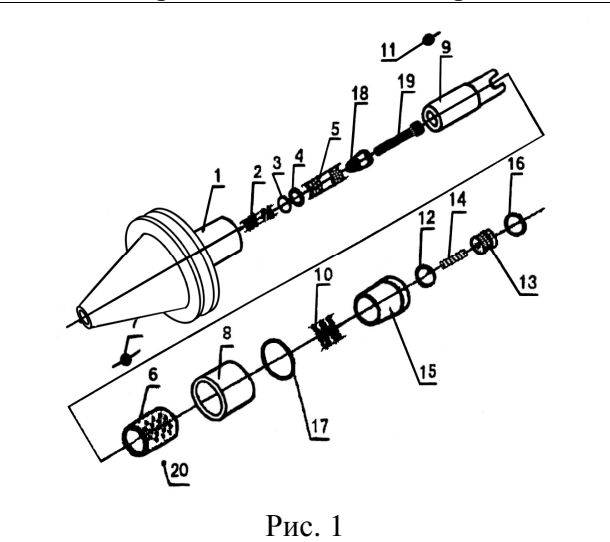


Рис. 1

№	наименование	к-во
1	корпус патрона	1
2	пружина	1
3	Кольцо фиксирующее Ø 17	1
4	плоская шайба	1
5	пружина	1
6	втулка латунная	1
7	стальной шарик Ø 8	2
8	втулка	1
9	подвижная втулка	1
10	пружина	1
11	стальной шарик Ø 4,76	3
12	кольцо пружинное	1
13	скользящая часть	1
14	пружина	1
15	втулка скользящая	1
16	кольцо пружинное	1
17	эластичное кольцо	1
18	кольцевая муфта	1
19	болт	1
20	стальной шарик	70

2. Сборочный эскиз и спецификация головки предохранительной исполнения II :

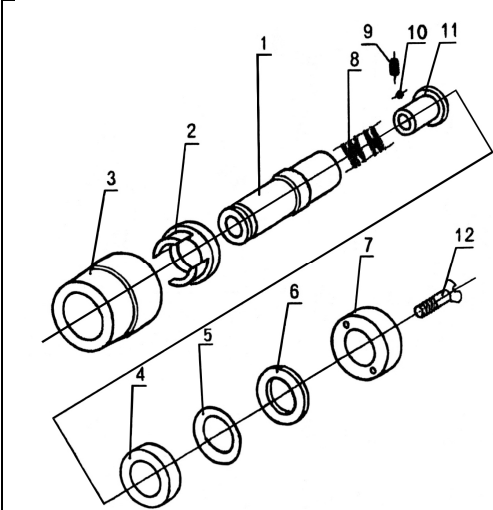


Рис. 2

№	наименование	к-во
1	втулка закрепления	1
2	вилка муфты	1
3	гайка с накаткой	1
4	внутренняя шестерня	1
5	Шайба пружинная	3-5
6	плоская шайба	1
7	регулирующая гайка	1
8	пружина	1
9	винт	1
10	стальной шарик	1
11	втулка фиксирующая	1
12	Винт потайной	1

Головки исполнения I выполнены без предохранительного устройства

IV. Применение

1. Выберите резьбонарезной патрон с хвостовиком соответствующим конусу в шпинделе станка, с диапазоном нарезания резьбы в соответствии с поставленной задачей и закрепите его.
2. Выберите нужную предохранительную головку соответствующую применяемому патрону. *Отстройте регулировочной гайкой (7) (рис. 2) момент проворота для предохранения от перегрузки в зависимости от материала изделия и величины резьбы.*
3. Надавите на фиксирующую втулку на торце предохранительной головки внутрь и вставьте метчик. Отпустите фиксирующую втулку, метчик автоматически зафиксируется.
4. Вставьте предохранительную головку в отверстие подвижной втулки резьбонарезного патрона. Теперь, он готов для нарезания резьбы.
5. После нарезания резьбы, остановите станок и нажмите скользящую втулку в сторону хвостовика. Предохранительная головка незамедлительно освободится из зацепления с патроном.
6. Если необходимо вынуть метчик, нажмите на фиксирующую втулку предохранительной головки и извлеките его из головки.